



Equipower™ 超级抗磨液压油 (6132, 6146, 6168)

动力强劲平稳，延长机器寿命

专为延长液压系统寿命设计的一种持久、不起泡的超级抗磨液压油™ (6132、6146、6168) 具有优异的防水、防锈、防腐蚀及抗氧化性能。产品中所含Monolec®为LE的独家减磨添加剂，有三种不同粘度等级可供选择。它在热稳定性、氧化稳定性和水解稳定性的方面性能明显优于其他商用液压油。



产品优势

持久节约

- 比其他商用液压油更省机器，机器寿命更长
- 得当维护，换油间隔期长
- 降低机油损耗，减少填油次数
- 最小化换油人力和停运时间
- 无泡沫，抗衰抗抖

抗磨防护

- 防止金属部件磨损
- 最小化设备停运和故障时间
- 兼容多数密封件和软管
- 减少换件和人工成本

防水、防锈、耐腐蚀、抗氧化

- 水油迅速分离，轻松排水
- 含防锈防腐R&O抑制剂
- 卓越的抗氧化性
 - 减少油污沉降
 - 防止节流孔堵塞和阀门粘滞
- 保持系统清洁

专有添加剂

LE专有添加剂仅用于LE润滑油。Equipower超级抗磨液压油中含Monolec。

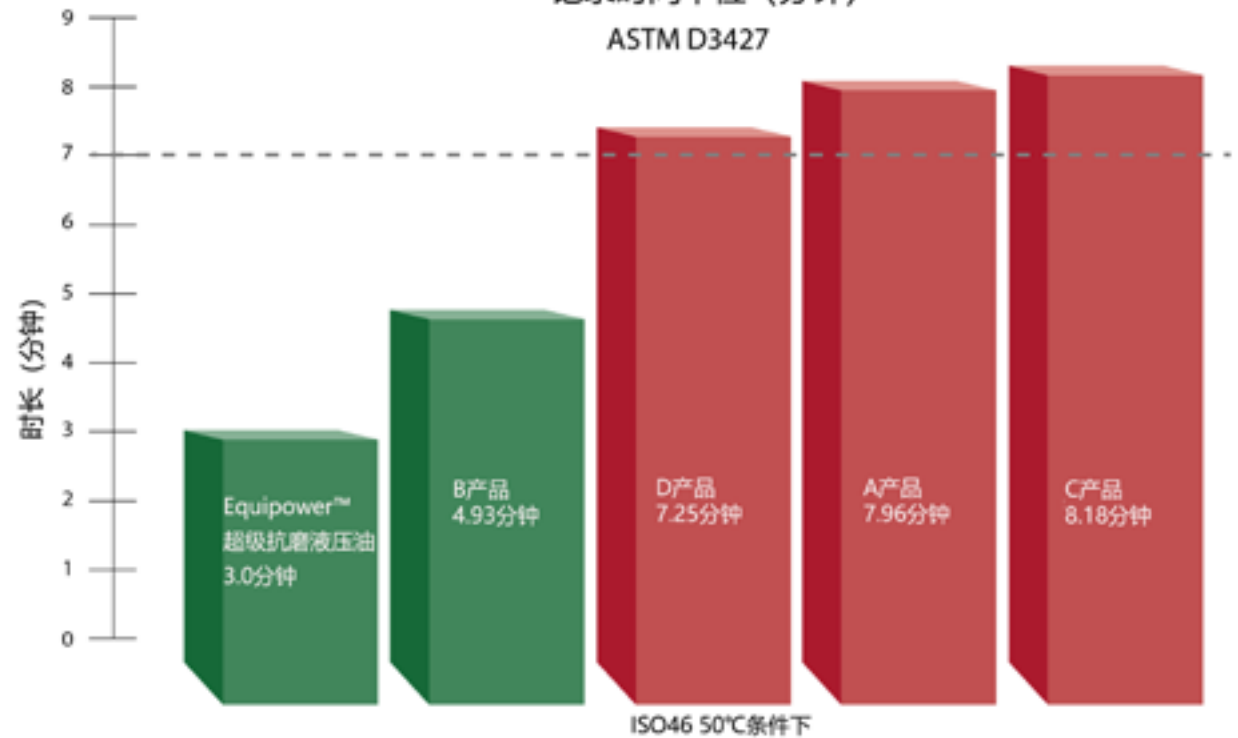
Monolec®减磨添加剂在金属表面形成单分子润滑膜，在不影响间隙的情况下大大提升了油膜强度。Monolec是LE发动机油、工业润滑油及其各类润滑油中极为宝贵的成分，能大大降低接触表面滑动过程中的摩擦、发热及磨损。



排气实验结果

记录时间单位 (分钟)

ASTM D3427



ISO46 50°C条件下

按照Parker Dennison HF-0规范测试变量要去, 必须在7分钟内完成排气。



试验测定了含气量下降到相对低值的时间。
含气液压油令汽轮机和液压系统海绵化, 敏感度下降。
液压油必须具有分离其中空气的性能。



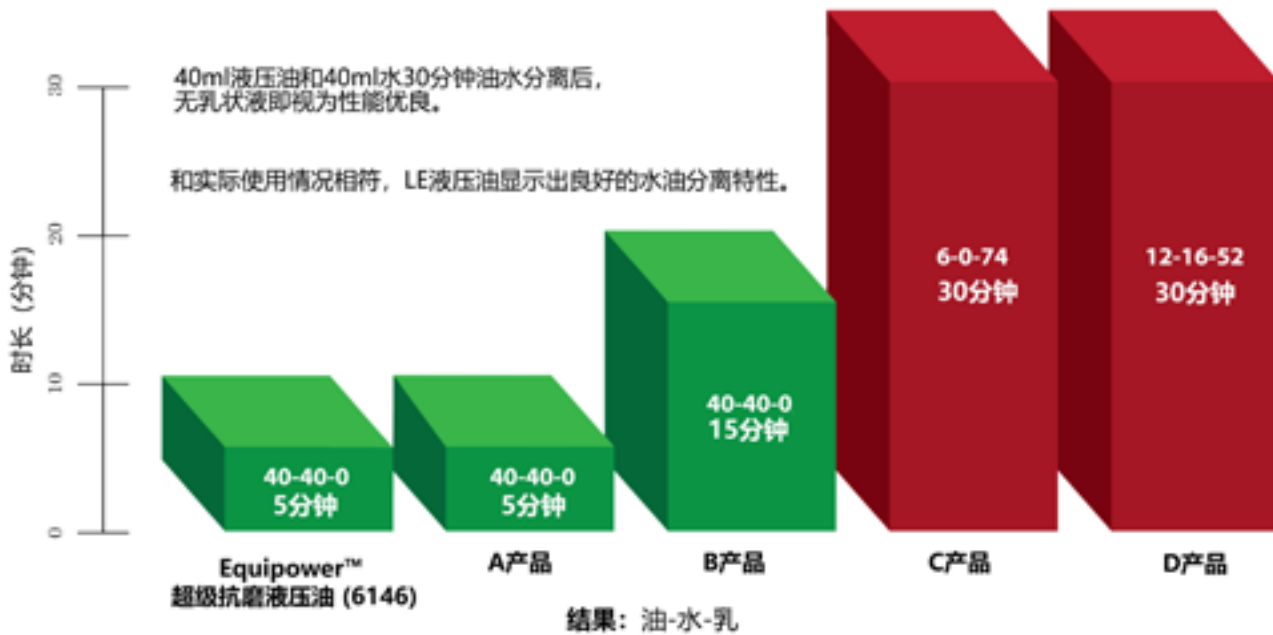
水分离实验结果

ASTM D1401

实验测定液压油在常见高水分及扰动运行环境中的油水分离特性。

40ml液压油和40ml水30分钟油水分离后，
无乳状液即视为性能优良。

和实际使用情况相符，LE液压油显示出良好的水油分离特性。





Equipower™ 超级抗磨液压油

	<u>6132</u>	<u>6146</u>	<u>6168</u>
颜色	红色	红色	红色
ISO VG	32	46	68
相对密度@ 60°F/60°F, ASTM D1298	0.852	0.863	0.880
100°C粘度, cSt, ASTM D445	5.70	7.10	8.85
40°C粘度, cSt, ASTM D445	32.70	46.8	68.8
粘度指数 ASTM D2270	≥100	≥100	≥100
闪点°C (°F), (COC), ASTM D92	214 (417)	219 (426)	224 (435)
凝点°C (°F), ASTM D97	-39 (-38)	-36 (-33)	-30 (-22)
防锈测试 4 hrs @ 60°C, DI H20, ASTM D665A	通过	通过	通过
防锈测试 4 hrs @ 60°C, Sea H20, ASTM D665B	通过	通过	通过
铜腐蚀 3 hrs @ 100°C, ASTM D130	1b	1b	1b
乳化性能 @ 54°C, 油水乳/分钟, ASTM D1401	40-40-0/5	40-40-0/5	40-40-0/10
排气 9.0-90.0 cSt @ 40°C: 50°C, minutes, ASTM D3427	1.0	3.0	4.0
介电强度 Kv, ASTM D877, KV	≥40	≥40	≥40

达到或超过性能要求

- AIST US Steel 126, 127
- ASTM D6158 (HM)
- Bosch-Rexroth RDE 90235
- DIN 51524-2 (HM)
- Eaton E-FDGN-TB002-E
- Fives (Cincinnati Machine)
 - P68 (6132)
 - P69 (6168)
 - P70 (6146)
- GB 11118.1-2011 (L-HM)
- GM LS-2
- ISO 11158 (HM)
- JCMAS P041 HK
- Parker (formerly Denison) HF-0
- SAE MS 1004 (HM)
- SEB 181222

典型应用

- 液压泵及系统:
 - 厂内站
 - 叉车
 - 建筑设备
 - 井用设备
 - 多用途卡车吊

使用建议

- 本产品不宜作耐火液压油使用